

SOMMAIRE

Page de garde	DS. 1/16
Sommaire	DS. 2/16
SUJET	
Présentation, travail demandé	DS. 3 à 5/16
DOSSIER TECHNIQUE	
Extrait du cahier des charges – combinaison COMBIJOPARIS24	DT. 6/16
Nomenclature pantalon de base réf. BASESPORT	DT. 7/16
Nomenclature chemise de base réf. BASESPORT	DT. 8/16
Plan de coupe 1 – combinaison COMBIJOPARIS24	DT. 9/16
Plan de coupe 2 – combinaison COMBIJOPARIS24	DT. 10/16
Contraintes techniques COMBIJOPARIS24	DT. 11/16
DOSSIER RÉPONSES	
Analyse fonctionnelle	DR. 12/16
Analyse des zones d'aisance	DR. 13/16
Proposition d'aisance au dos	DR. 14/16
Relevés graphiques et proposition de mise en couleur	DR. 15/16
Feuille d'anonymat (planche patron et variante)	DR. 16/16
FICHIERS INFORMATIQUES	
Planches d'ambiance : mode urbaine - skate	DIS. 1/8
Catalogue des matières – matière principale	DIS. 2/8
Procédure - stabilité dimensionnelle au lavage	DIS. 3/8
Mesures des éprouvettes après le cycle de lavage	DIS. 4/8
Catalogue des matières – doublure	DIS. 5/8
Catalogue des renforts	DIS. 6/8
Catalogue des fermetures à glissière	DIS. 7/8
Catalogue des fils	DIS. 8/8
Dossier Informatique Réponses « DIR » comprenant :	
Sélection de matières principales	DIR. 1/8
Procès-verbal – Mesure de la stabilité dimensionnelle	DIR. 2/8
Fiche technique de définition	DIR. 3/8
Solution technologique de la ceinture	DIR. 4/8
Contraintes d'antériorité du montage sous-patte avec la fermeture	DIR. 5/8
Ordre de montage de la solution technologique du montage sous-patte	DIR. 6/8
Nomenclature	DIR. 7/8
Fiche de confectionnabilité	DIR. 8/8
Base de la chemise et du pantalon du fichier CAO « CGM2024BASESPORT.mdl »	
À RENDRE	
Les impressions de la planche patron COMBIJOPARIS24 format A0 agrafées à la feuille d'anonymat	DR. 16/16 ;
Les documents réponses DR. 12 à 15/16 ;	
L'impression du fichier « DIRN°Candidat », DIR. 1 à 8/8.	

SUJET

Mise en situation

Les Jeux Olympiques sont inspirés des Jeux de l'Antiquité qui avaient lieu à Olympie en Grèce jusqu'en 392 après JC. Un français, le baron Pierre de Coubertin souhaite contribuer à l'édification d'un monde pacifique et meilleur grâce à l'éducation de la jeunesse par le sport. Pour cela, en 1894, il fonde le comité international olympique et organise deux ans plus tard à Athènes les premiers jeux de l'ère moderne.

Cet événement permet depuis plus de 120 ans de réunir de nombreux athlètes de différents pays issus de tous les continents. C'est l'occasion de promouvoir les valeurs sportives tels que l'endurance, la persévérance, le challenge, l'esprit d'équipe et sa cohésion. Cet événement permet également au pays organisateur de communiquer au monde entier sur son histoire, sa culture, son territoire, son savoir-faire, etc.

Après Paris en 1900 et en 1924, Chamonix en 1968, Albertville en 1992, la France accueille pour la 5^{ème} fois cette année les Jeux Olympiques.

Le comité d'organisation a choisi une célèbre marque nationale de vêtements de sport pour équiper les athlètes français olympiques et paralympiques. Elle doit créer les tenues de représentation, les tenues de compétitions et d'entraînement des athlètes de toutes les disciplines qui représenteront la France.

L'étude suivante porte sur les tenues pour la pratique du skateboard.

Réf. COMBIJOPARIS24

Le skateboard, sport apprécié par une jeunesse proche de la culture urbaine est devenu une discipline olympique.

Les skateurs portent souvent un tee-shirt avec un pantalon plus ou moins large.

Le designer souhaite faire évoluer ce code vestimentaire en proposant de développer un modèle de combinaison prêt-à-porter, unisexe, fonctionnel, d'inspiration urbaine.



TRAVAIL DEMANDÉ

1. Dans le cadre du développement de la combinaison, le designer doit avoir une parfaite connaissance des contraintes liées à la pratique du skateboard. Il convient d'étudier et d'analyser les fonctionnalités du produit et de son usage.

À partir de l'extrait du cahier des charges DT. 6/16, et sur le dossier réponses DR. 12 à 14/16 :

- compléter l'analyse fonctionnelle ;
 - entourer à l'aide d'un feutre rouge quatre zones d'aisance nécessaires à la pratique du skateboard et justifier les réponses ;
 - dessiner un apport de volume sur le dos de la figurine répondant aux contraintes d'aisance ;
 - proposer une ou des solutions technologiques en fonction des propositions d'apport de volume. Justifier les réponses.
2. Une attention toute particulière doit être apportée aux motifs et aux couleurs des tenues des skateurs d'une part mettre en valeur le modèle et d'autre part assurer la notoriété de ce nouveau venu dans le paysage des sports olympiques.

À partir de la planche d'ambiance du fichier DIS. 1/8, sur le dossier réponses DR. 15/16 :

- réaliser deux relevés graphiques inspirés de la planche d'ambiance ;
 - proposer un motif coloré inspiré des relevés graphiques sur tout ou partie du devant de la combinaison ;
 - proposer un procédé d'impression sur support textile pour la proposition graphique et expliquer la mise en œuvre de ce procédé.
3. Le designer valide l'impression à appliquer sur le devant de la combinaison. Le bureau d'études doit alors choisir une matière principale afin de la fournir au sous-traitant en charge de la mise en œuvre de l'ennoblissement.

À partir de l'extrait du cahier des charges DT. 6/16, du dossier sources DIS. 2/8 et sur le dossier DIR. 1/8 :

- sélectionner les différentes matières principales envisageables.

Un premier choix des matières possibles au regard des contraintes est opéré. Néanmoins, faute d'information sur la stabilité dimensionnelle au lavage des matières présélectionnées, le bureau d'études souhaite réaliser un test de laboratoire pour effectuer le choix définitif de la matière principale.

À partir de l'extrait du cahier des charges DT. 6/16, dossier sources DIS. 3 et 4/8 et sur le dossier DIR. 2/8 :

- compléter le procès-verbal du test de la stabilité dimensionnelle ;
- déterminer la matière principale finale.

4. Pour cet événement international, le bureau d'études a mis au point un dossier technique de la combinaison en anglais afin d'informer tous les membres du comité olympique. Il est nécessaire toutefois de traduire les termes techniques avant une diffusion des documents aux différents services et sous-traitants.

À partir des connaissances linguistiques, sur le dossier DIR. 3/8 :

- compléter la fiche technique de définition.

5. Les finitions techniques des vêtements des athlètes doivent répondre au grade de qualité attendu par le comité d'organisation. Une étude doit être faite dans cette perspective pour le milieu devant.

À partir du dossier technique DT. 6 à 11/16, sur un poste informatique avec un logiciel de dessin assisté par ordinateur et sur le dossier DIR. 4 à 6/8 :

- tracer et exporter la solution technologique de la ceinture ;
- établir le tableau de contraintes d'antériorité de la solution technologique du montage sous-patte avec la fermeture ;
- établir l'ordre de montage de la solution.

6. Le modéliste travaille désormais sur la mise au point du patronnage de la combinaison COMBIJOSPORT24. Il utilise deux patrons de base de l'entreprise : celui du pantalon et de la chemise.

À partir du dossier technique DT. 6/16 à 11/16, sur le fichier DIR 7/8 et le fichier « CGM2024BASESPORT » :

- compléter la nomenclature de la combinaison COMBIJOPARIS24 ;
- réaliser les transformations en ajoutant la proposition d'aisance au dos ;
- créer la ceinture, la poche et la sous-patte, **le col et le pied de col ne sont pas à réaliser** ;
- industrialiser tous les éléments ;
- réaliser la variante ;
- enregistrer sous « CGM024 N°candidat » ;
- imprimer les éléments à l'échelle réelle avec les indications utiles à la coupe ;
- imprimer la variante sur format A4 ;
- agraffer la planche patron sur le DR. 16/16.

7. Après une réunion technique avec les différents partenaires le prototype est validé. Le dossier d'industrialisation est à compléter par le bureau d'études afin de préparer la production.

À partir de l'extrait de cahier des charges DT. 6/16, du dossier DIS. 5 à 8/8 et sur le DIR. 8/8 :

- compléter la fiche de confectionnabilité et justifier les choix ;
- imprimer la totalité du fichier DIR sur format A4.

EXTRAIT DU CAHIER DES CHARGES Combinaison COMBIJOPARIS24

Fonctions d'usage

Utilisation : tenue intégrale pour un usage sportif professionnel en extérieur.

Événement : collection pour les Jeux Olympiques de Paris, à visée internationale.

Saison : été 2024.

Clientèle : unisexe, sportifs de haut niveau, catégorie skateboard.

Taille : unisexe XS à XL.

Style vestimentaire : urbain.

Grade de qualité : prêt-à-porter haut de gamme.

Combinaison COMBIJOPARIS24

Fonction esthétique

La combinaison COMBIJOPARIS24 est une tenue intégrale, inspirée des tenues des skateurs. La coupe est légèrement ample pour assurer de l'aisance aux mouvements des athlètes.

La longueur de la jambe est au-dessus de la cheville. Les manches sont courtes. Les bas de manches et pantalon sont terminés par un ourlet.

Le haut et le bas de la combinaison sont assemblés au niveau de la taille à une ceinture qui est doublée.

Le moyen d'ouverture est une fermeture à glissière centrée. Elle est dissimulée avec une sous-patte rapportée pour assurer la protection de la peau.

L'encolure se termine par un col chemise avec pied de col.

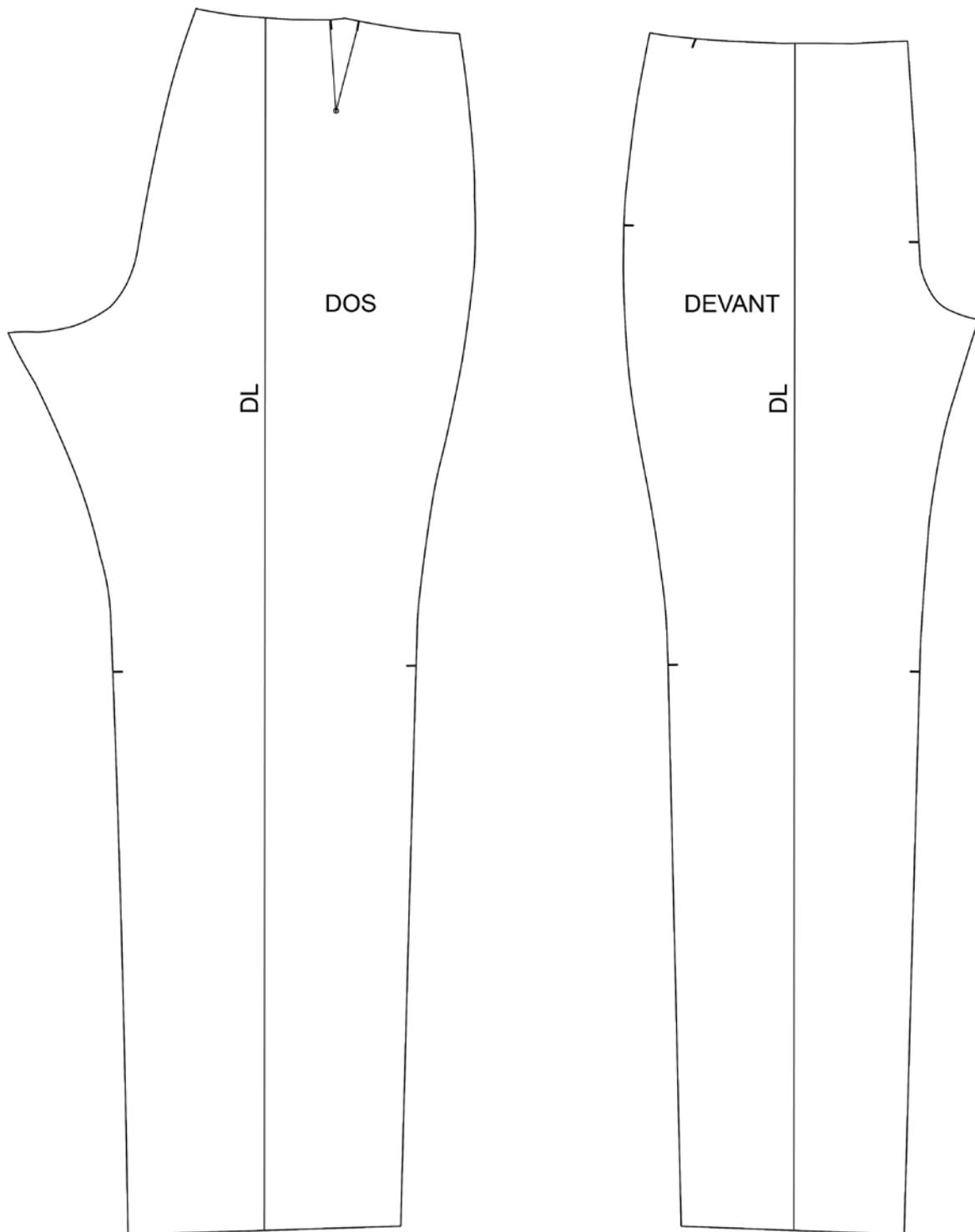
Deux poches sont plaquées au niveau de la poitrine.



Contraintes matières et fournitures pour la combinaison

Matière principale	Composition	Matière respectueuse de l'environnement.
	Laize	Entre 140 et 180 cm.
	Propriétés physiques	Souple, absorbant, confortable.
	Masse surfacique	Supérieure à 210 g/m ² .
	Prix	Moins de 18 €/m TTC.
	Coloris	Beige, résistant au lavage, à la sueur, aux frottements.
Doublure : ceinture	Stabilité dimensionnelle	Retrait ≤ 4%.
	Composition	100 % coton.
	Laize	Inférieure à 150 cm.
Entoilage : Col, pied de col	Masse surfacique	Comprise entre 50 et 90 g/m ² .
	Étoffe tissée, thermocollante, utilisée pour renforcer la solidité	
Fermeture à glissière	Couleur blanche, matière naturelle.	
	Maille non séparable, en plastique à spirale.	
	Longueur correspondant au patronnage industriel.	
Fil	Coloris identique à la matière principale.	
	Composition naturelle - Couleur en harmonie avec la matière principale.	

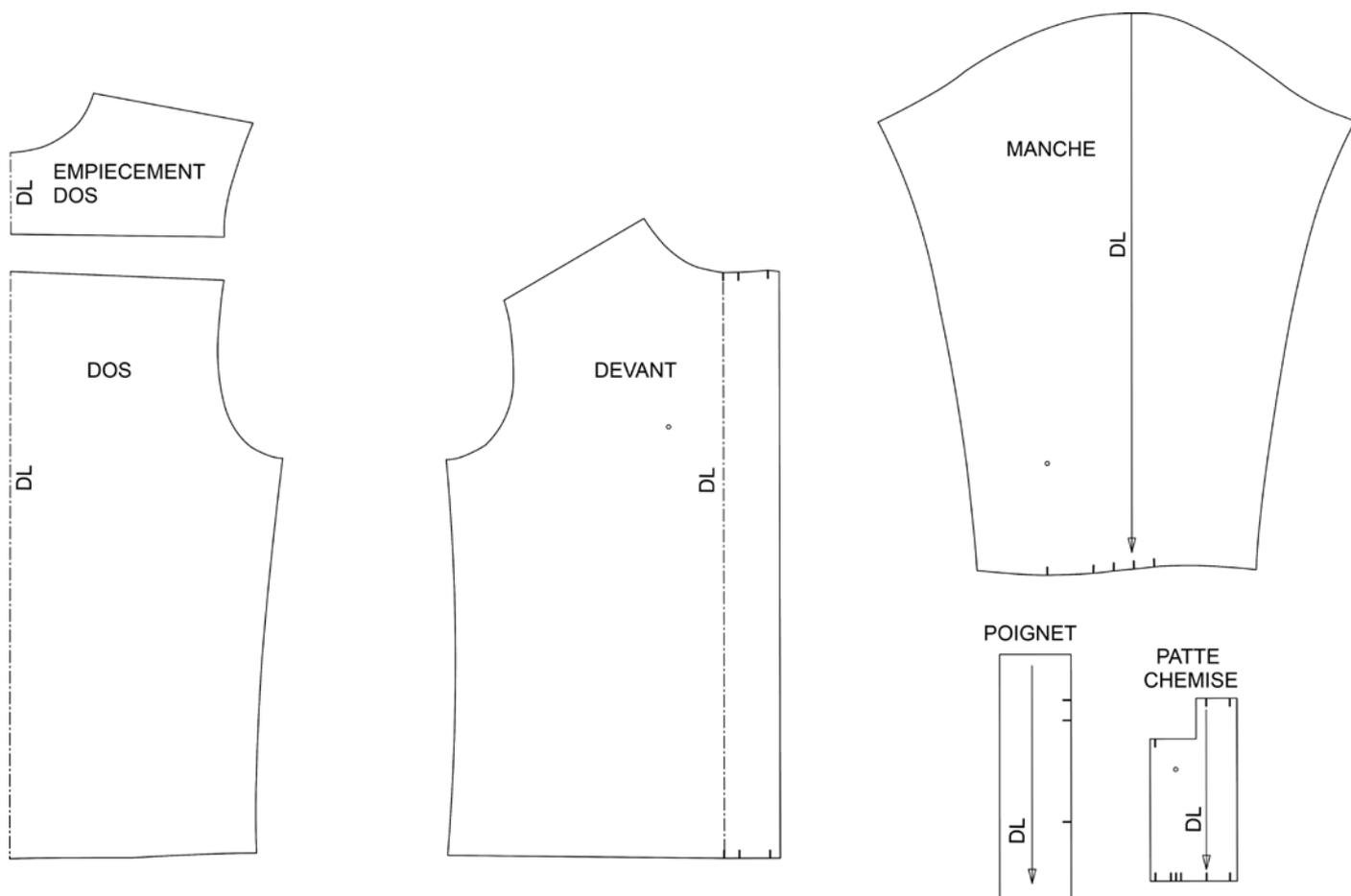
NOMENCLATURE
Patron de base pantalon Réf. BASESPORT



2	2	Dos	À déterminer	
1	2	Devant		
Rp	Nb	Désignation	Matières	Renseignements
Pantalon SPORT				

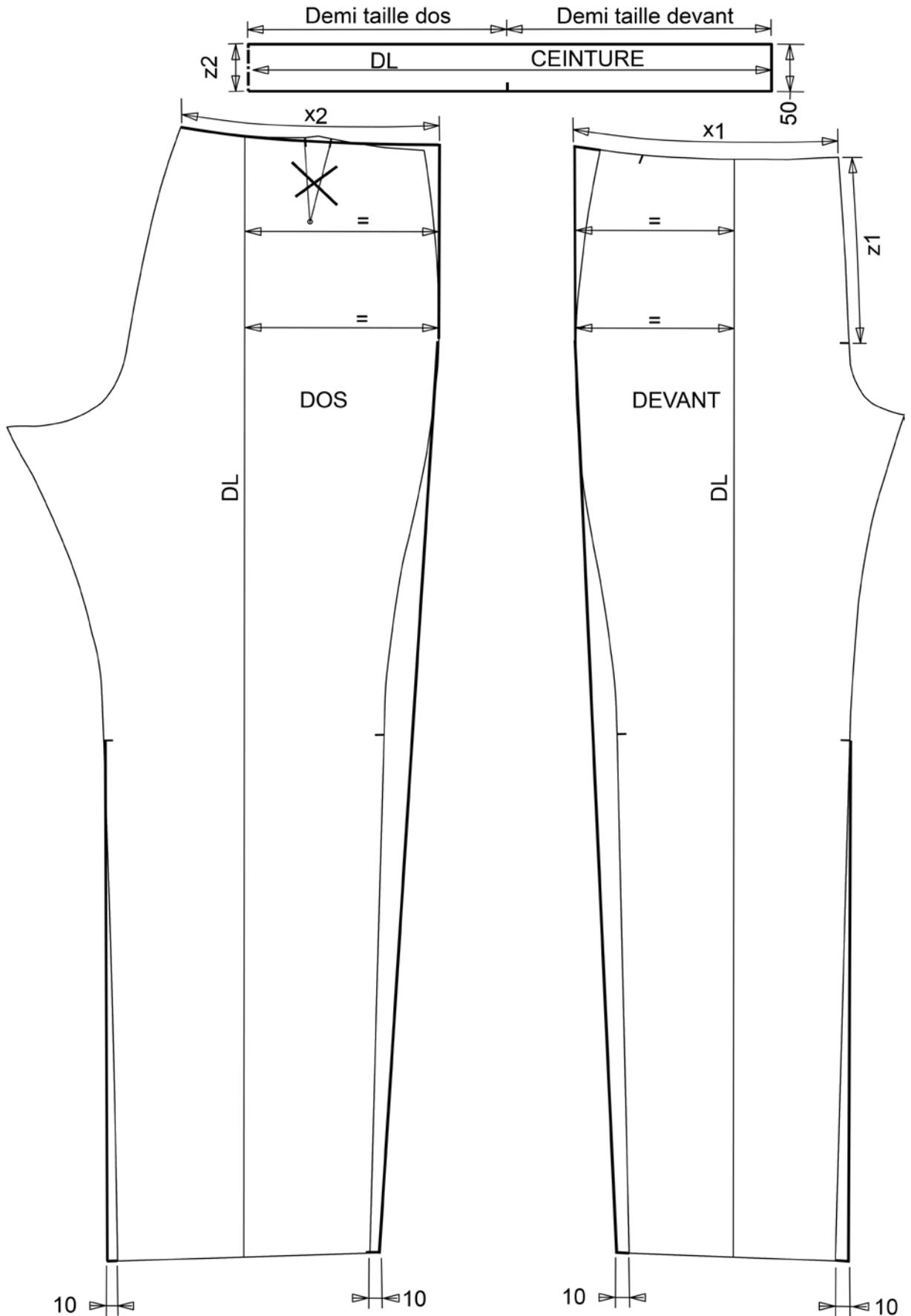
NOMENCLATURE

Patron de base chemise Réf. BASESPORT



9	2	Patte chemise	À déterminer	
8	4	Poignet		
4	2	Manche		
3	2	Empiècement dos		
2	1	Dos		
1	2	Devant		
Rp	Nb	Désignation	Matières	Renseignements
Chemise SPORT				

PLAN DE COUPE 1 - Combinaison COMBIJOPARIS24

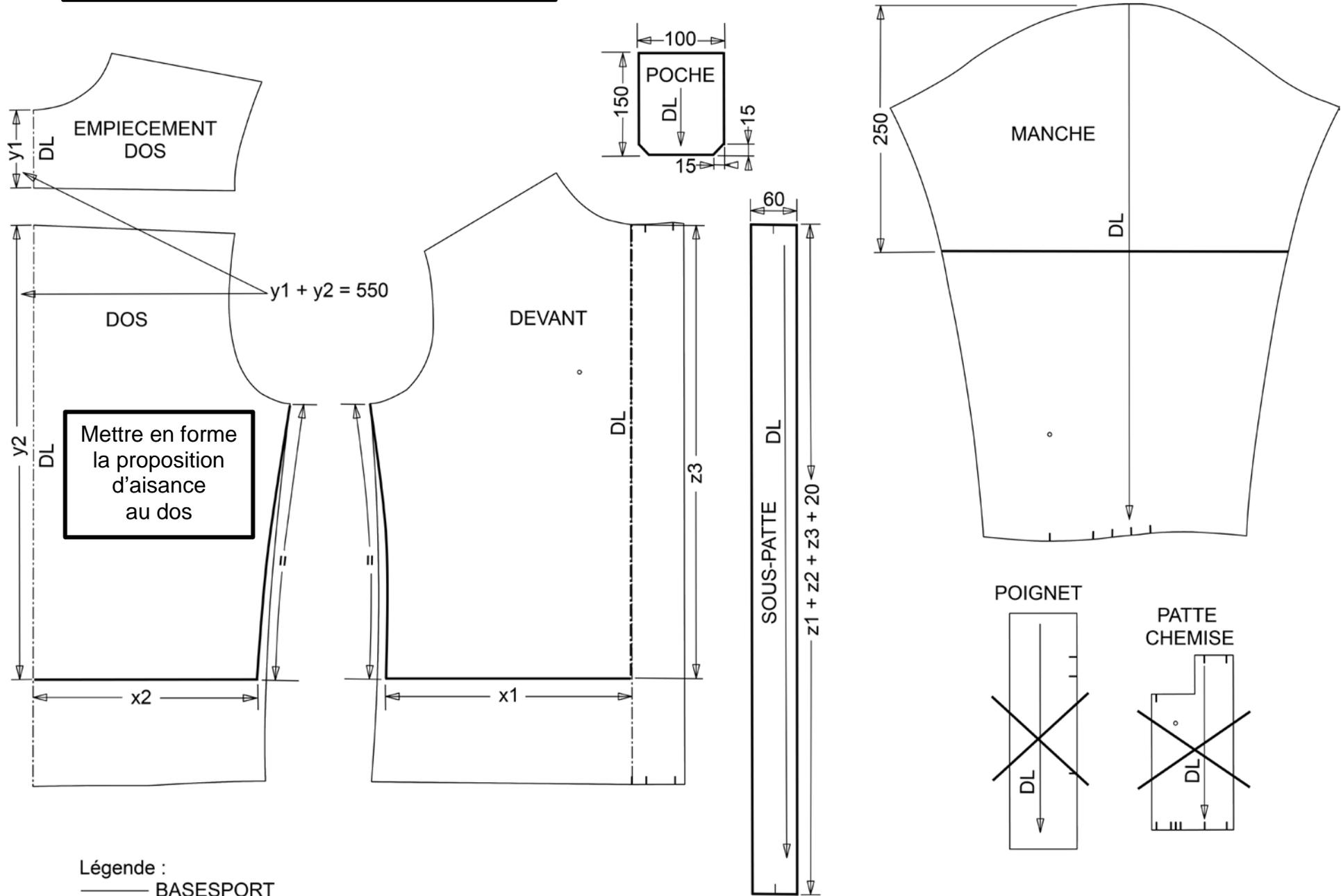


Légende :

- BASESPORT
- COMBIJOPARIS24

Les mesures sont en millimètres

Le col et le pied de col ne sont pas à réaliser.



PLAN DE COUPE 2 - Combinaison COMBIJOPARIS24

Légende :

- BASESPORT
- COMBIJOPARIS24

Les mesures sont en millimètres

CONTRAINTES TECHNIQUES
Combinaison COMBIJOPARIS24

TYPES DE TRAVAUX / EMBLACEMENTS	VALEURS DE COUTURES
Thermocollage : - pied de col ; - col.	
Surfilage : - épaule ; - côté ; - dessous de manche ; - emmanchure ; - entrejambe ; - côté de jambe ; - fourche ; - milieu devant ; - haut et bas de la sous-patte.	
Coulissage : - col ; - sous-patte.	7 mm 10 mm
Assemblage : - épaule ; - encolure ; - empiècement dos ; - côté ; - dessous de manche ; - emmanchure ; - entrejambe ; - côté de jambe ; - fourche ; - ceinture.	10 mm 7 mm 10 mm 10 mm 10 mm 10 mm 10 mm 10 mm 10 mm 10 mm
Placage : - poche ; - fermeture à glissière ; - sous-patte milieu devant gauche.	10 mm 15 mm 15 mm
Rabattage : - bande ceinture.	Nervure
Ourlage : - haut de poche ; - bas de vêtement ; - bas de manche.	20 mm 30 mm 30 mm

NE RIEN ÉCRIRE

DANS E CADRE

Académie :

Session :

Examen :

Série :

Spécialité/option :

Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms :

N° du candidat

Né(e) le :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

ANALYSE FONCTIONNELLE

Contraintes des quatre milieux		Concevoir pour	Réponses
Environnement du produit	Conditions envisagées	Qui	
		Quoi	
Milieu physique	Climatique, environnement	Où	
		Quand	
Milieu humain	Esthétique, confort, sécurité	Comment	
Milieu technique	Techniques de fabrication, machines spéciales	Pourquoi	
Milieu économique	Étude de marché, investissement, prix de revient		

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANALYSE DES ZONES D'AISANCE

Zones à entourer	Justification
	Nécessité d'aisance au dos pour permettre au skateur de se pencher en avant.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

PROPOSITION D'AISANCE AU DOS



Proposition d'une ou des solution(s) technologique(s)	Justification

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

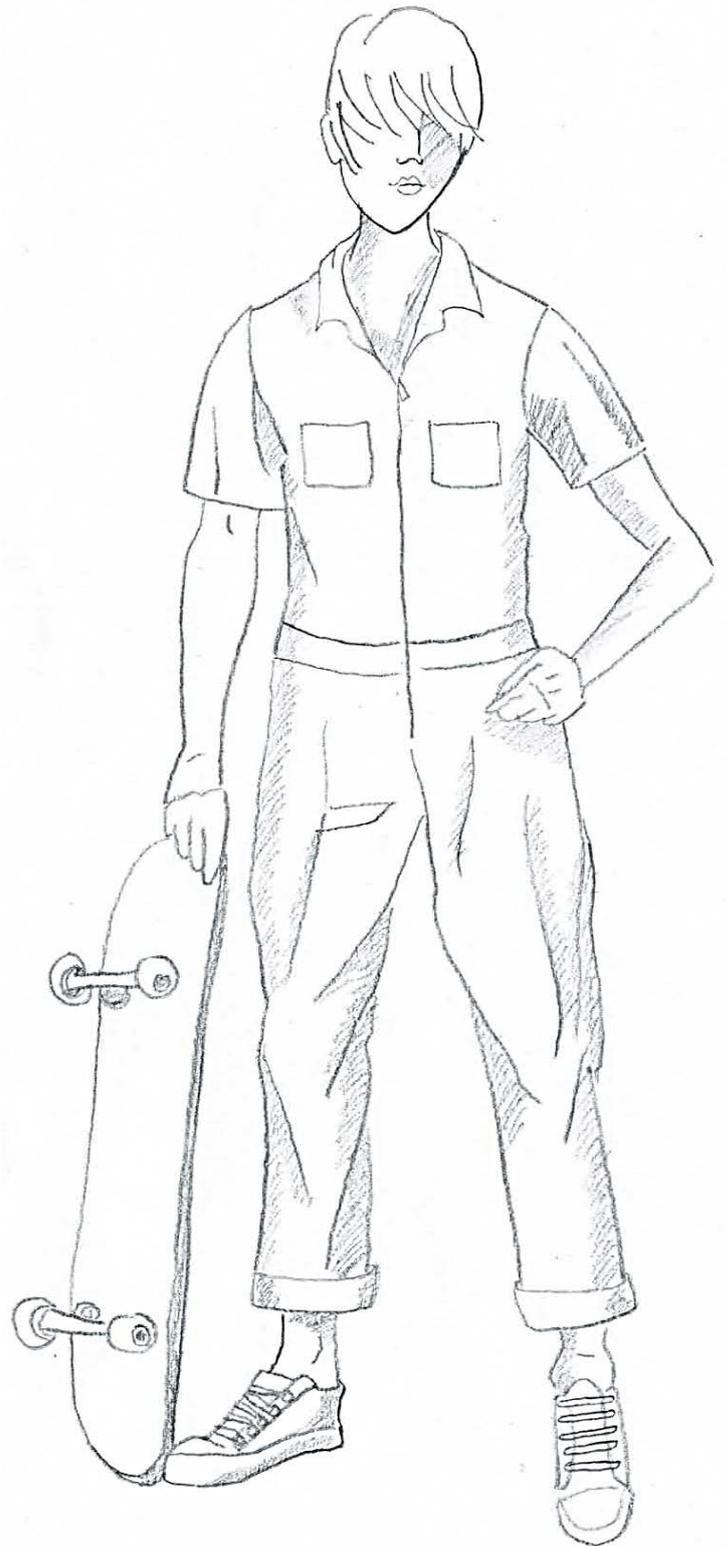
RELEVÉS GRAPHIQUES ET PROPOSITION DE MISE EN COULEUR

RELEVÉS GRAPHIQUES

Relevé 1

Relevé 2

Proposition et explication d'un procédé d'impression :

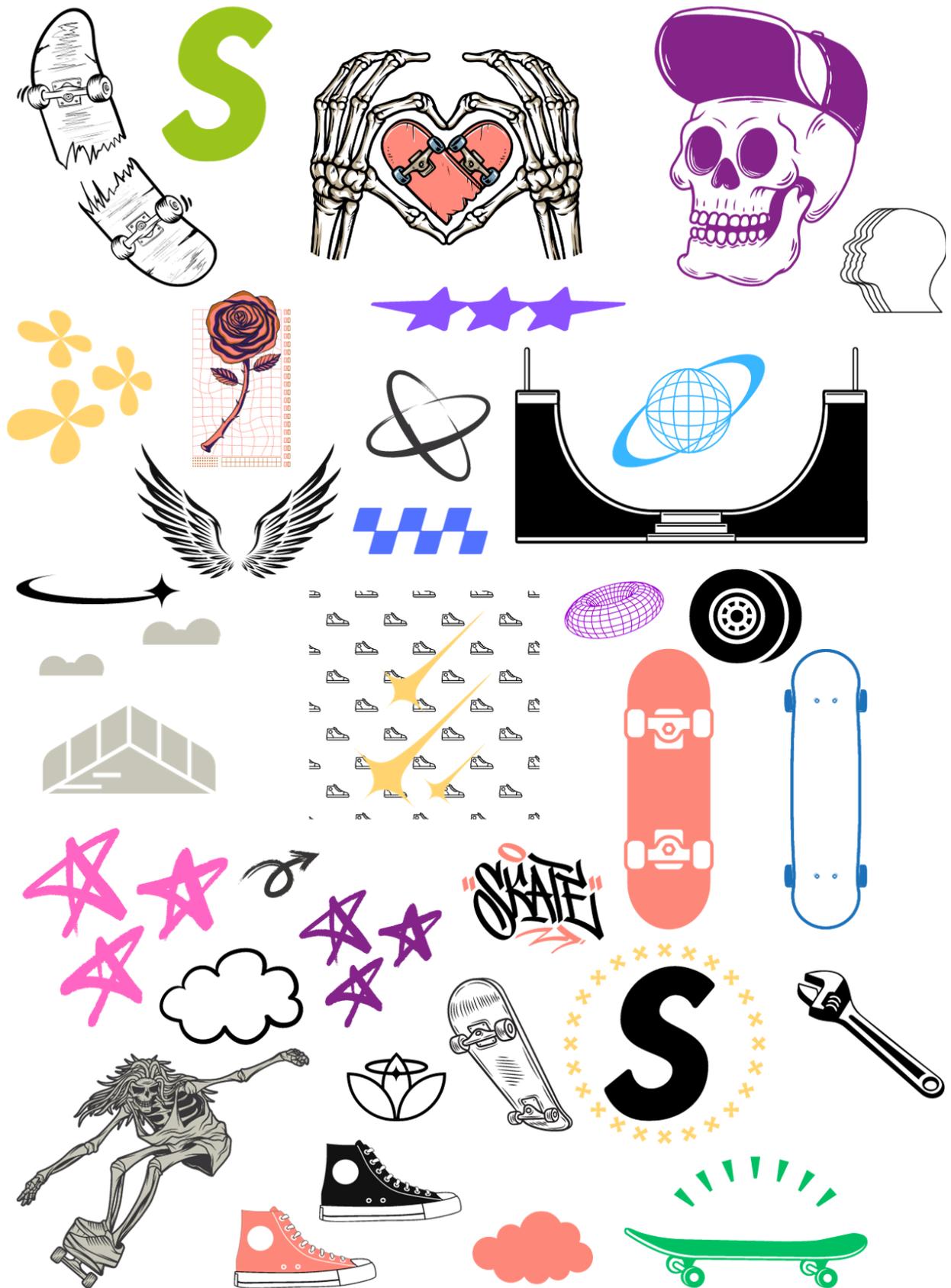


DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Épreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
	<input type="text"/>	
	Note :	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

**À AGRAFER SUR L'IMPRESSION
DE LA PLANCHE PATRON**

PLANCHE D'AMBIANCE : mode urbaine – skate.



CATALOGUE DES MATIÈRES – matière principale

		
<p>NOM : gabardine de coton RÉFÉRENCE : SCO01 COMPOSITION : 100 % Coton</p> <p>LISIÈRE : 2 cm LAIZE : 146 cm ARMURE : sergé SENS : non STABILILITÉ DIMENSIONNELLE : à définir MASSE SURFACIQUE : 240 g/m² PRIX : 11,99 € HT</p>	<p>NOM : sergé de coton RÉFÉRENCE : SCO02 COMPOSITION : 80 % Coton 20 % polyester</p> <p>LISIÈRE : 1 cm LAIZE : 160 cm ARMURE : sergé SENS : non STABILILITÉ DIMENSIONNELLE : à définir MASSE SURFACIQUE : 280 g/m² PRIX : 16,50 € HT</p>	<p>NOM : séréna sergé RÉFÉRENCE : SCO03 COMPOSITION : 100 % Coton</p> <p>LISIÈRE : 2 cm LAIZE : 150 cm ARMURE : sergé SENS : non STABILILITÉ DIMENSIONNELLE : à définir MASSE SURFACIQUE : 240 g/m² PRIX : 13,80 € HT</p>
		
<p>NOM : gabardine de coton RÉFÉRENCE : SCO04 COMPOSITION : 97 % Coton 3 % élasthanne</p> <p>LISIÈRE : 2 cm LAIZE : 240 cm ARMURE : sergé SENS : non STABILILITÉ DIMENSIONNELLE : à définir MASSE SURFACIQUE : 250 g/m² PRIX : 14,95 € HT</p>	<p>NOM : sergé de coton RÉFÉRENCE : SCO05 COMPOSITION : 100 % Coton</p> <p>LISIÈRE : 1 cm LAIZE : 150 cm ARMURE : sergé SENS : non STABILILITÉ DIMENSIONNELLE : à définir MASSE SURFACIQUE : 240 g/m² PRIX : 15,80 € HT</p>	<p>NOM : twill de coton RÉFÉRENCE : SCO06 COMPOSITION : 70 % modal 30 % polyester recyclés</p> <p>LISIÈRE : 1,5 cm LAIZE : 155 cm ARMURE : sergé SENS : non STABILILITÉ DIMENSIONNELLE : à définir MASSE SURFACIQUE : 215 g/m² PRIX : 11,99 € HT</p>

Prendre en compte le taux de TVA de 20 %

PROCÉDURE - STABILITÉ DIMENSIONNELLE AU LAVAGE

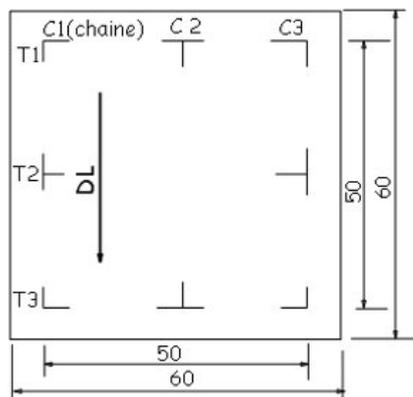
Matériel : Machine à laver le linge
NF G 07 123 + NF G 07 127 + NF G 07 136

BUT

- Observer le comportement du matériau à l'entretien :
 - Modifications dimensionnelles
 - Modification de l'aspect
- Adapter le code d'entretien

ÉPROUVETTE

(Dimensions en cm)



MODE OPÉRATOIRE

- 1- Couper 1 éprouvette de 60 cm x 60 cm
- 2- Tracer des repères sur les éprouvettes à l'encre indélébile (ou matérialiser les repères par des piqûres)
Les mesures sont prises sans tension ni déformation
- 3- Tracer le DL
- 4- Fixer sur les éprouvettes un témoin de coton blanc (5X5 cm) (pour déterminer s'il y a dégorgeement)
- 5- Surjeter les bords
- 6- Cranter le surfilage tous les 5 cm
- 7- Peser les éprouvettes sur la balance de précision
- 8- Laver avec de la lessive les éprouvettes à 30° ou 40° ou 60° ou 95° (choix à faire selon composition et type de produit)
- 9- Sécher sur fil à l'air libre
- 10- Mesurer la distance entre les repères
1-2-3 sens chaîne
1-2-3 sens trame
- 11- Calculer le % de retrait
2 % à 3 % est la TOLÉRANCE de retrait acceptée
- 12- Peser l'éprouvette sur la balance de précision
- 13- Déterminer sa perte de masse
- 14- On pourra dans le même temps observer

Le dégorgeement (avec l'échelle des gris clairs, indice de 1 à 5, 5 étant la meilleure note, donc pas de dégorgeement).

La dégradation (avec l'échelle des gris foncés, indice de 1 à 5, 5 étant la meilleure note, donc pas de dégradation).

MESURES DES ÉPROUVETTES APRÈS LE CYCLE DE LAVAGE

Référence matière	Mesures en chaîne (en mm)	Mesures en trame (en mm)
SCO01	480	485
SCO02	495	475
SCO03	450	465
SCO04	490	490
SCO05	490	470
SCO06	480	470

CATALOGUE DES MATIÈRES - doublure

		
<p> NOM : doublure RÉFÉRENCE : DP45 COMPOSITION : 100 % Polyester LISIÈRE : 1 cm LAIZE : 150 cm ARMURE : toile SENS : non MASSE SURFACIQUE : 42 g/m² PRIX : 5,99 € HT </p>	<p> NOM : voile de coton RÉFÉRENCE : DC22 COMPOSITION : 100 % Coton LISIÈRE : 2 cm LAIZE : 145 cm ARMURE : toile SENS : non MASSE SURFACIQUE : 70 g/m² PRIX : 7,99 € HT </p>	<p> NOM : cretonne RÉFÉRENCE : DC77 COMPOSITION : 100 % Coton LISIÈRE : 2 cm LAIZE : 142 cm ARMURE : toile SENS : non MASSE SURFACIQUE : 140 g/m² PRIX : 8,01 € HT </p>

CATALOGUE DES RENFORTS

Entoilage thermocollant blanc standard Réf : TH-SF Blanc



L'entoilage standard par excellence pour éviter les étirements et garder la forme durablement. Convient parfaitement pour les tissus légers comme le coton.

- Laize : 90 cm.
- Composition : 70 % polyester - 30 % viscose.
- Masse surfacique : 65 g/m².
- Prix : 5,60 €/m HT

Entretien : Lavable jusqu'à 40 °C ou bien à sec

Entoilage thermocollant blanc fin Réf : TH-SS Blanc



Un entoilage léger, souple et délicat idéal pour cols, parmentures, manchettes... ainsi que pour les devants de blousons et vestes. Convient parfaitement pour les tissus légers comme la viscose, le coton, la soie etc.

- Laize : 90 cm.
- Composition : 50 % polyester - 50 % nylon.
- Masse surfacique : 40 g/m².
- Prix : 4,80 €/m HT

Entretien : Lavable jusqu'à 40 °C ou bien à sec

Entoilage thermocollant Réf : G700 Blanc



Entoilage tissé, à utiliser sur des **tissus légers à moyens**, comme le coton, le jean, la gabardine, le polyester... Il sera parfait pour les **empiècements à renforcer**, comme par exemple les cols et bas de manches des chemisiers et chemises, empiècements de robes. Il les **maintiendra** de façon **stable et durable**, empêchant toute déformation dans le temps.

- Laize : 90 cm
- Composition : 100 % Coton
- Masse surfacique : 90 g/m²
- Prix : 7,92 €/m HT

Entretien : Lavage à 60°C en machine

Entoilage thermocollant Réf : G770 Blanc



Entoilage particulièrement doux, fabriqué à partir de fils renforcés qui lui confèrent un toucher super doux. Grâce à son tissage spécial, cet insert doux convient en outre aux tissus élastiques. Comme tous les inserts en tissu, vous pouvez utiliser G 770 pour donner plus de toucher aux tissus sans les alourdir.

- Laize : 75 cm
- Composition : 100 % polyester
- Masse surfacique : 73 g/m².
- Prix : 7,20 €/m HT.

Entretien : Lavage à 60°C en machine

CATALOGUE DES FERMETURES À GLISSIÈRE

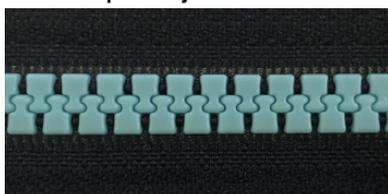
MATIÈRES

Métal - Réf : M



Prix : 4,70 € HT de 10 à 15 cm
5,30 € HT de 16 à 30 cm
5,90 € HT plus de 31 cm

Plastique injecté - Réf : P



Prix : 3,20 € HT de 10 à 15 cm
4,80 € HT de 16 à 30 cm
6,20 € HT plus de 31 cm

Spirale - Réf : S



Prix : 2,90 € HT de 10 à 15 cm
3,80 € HT de 16 à 30 cm
4,70 € HT plus de 31 cm

COLORIS du ruban



Rouge
Réf. RE



Moutarde
Réf. MO



Jaune
Réf. JA



Bleu Jean
Réf. BL



Azur
Réf. AZ



Beige
Réf. BE



Rose
Réf. RO



Gris
Réf. GR



Noir
Réf. NO



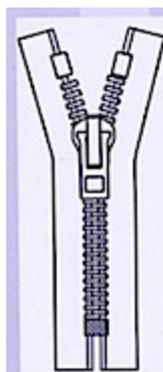
Fuschia
Réf. FU

TAILLES

Toutes les fermetures existent en :

10 cm, 12 cm, 15 cm, 18 cm, 20 cm, 25 cm, 30 cm, 35 cm, 40 cm, 45 cm, 50 cm, 60 cm, 70 cm, 80 cm, 90 cm.

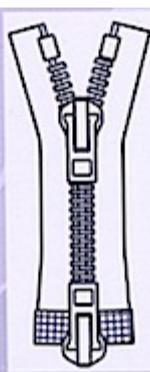
OUVERTURE



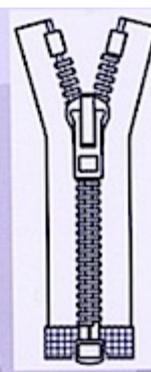
Non séparable
Réf : NS



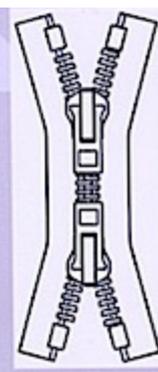
Dos à dos
Réf : DD



Double curseur
Réf : DC



Séparable
Réf : S



Bouche à bouche
Réf : BB

Pour commander une fermeture à glissière, merci de noter la référence de la matière, puis le coloris, la taille et le type d'ouverture.

Exemple pour une fermeture en métal ruban jaune de 15 cm séparable: M – JAU – 15 – S

CATALOGUE DES FILS

TYPE DE FIL	MATIÈRES	RÉFÉRENCE	PRIX
Bobine de 100 m 	Polyester recyclé	PET100	2,70 € / unité
Cône de 5000 m	Polyester 100 %	P5	23,25 € / lot de 5
Cône de 800 m 	Polyester 100 %	SER800	9,90 € / unité
Bobine de 1000 m 	Coton 100 %	BC1000	4,80 € / unité
Bobine de 200 m 	Coton 50 % Polyester 50 %	BCO200	32 € / lot de 10

référence couleur

000	174	114	213	965	919	282
800	230	838	218	311	835	283
802	694	938	810	435	237	582
1	767	979	571	964	396	585
414	446	350	391	74	153	921
50	817	982	158	143	401	841
5	540	351	440	71	402	531
186	769	155	127	195	403	688
893	697	364	125	196	340	432
325	696	156	568	197	238	824
580	23	365	320	386	18	269
286	423	46	441	322	472	304
898	454	26	211	315	707	861
968	969	367	321	214	764	783
415	669	368	247	312	869	36
104	439	369	733	905	916	93
412	815	130	384	232	107	542
448	724	370	812	309	925	702
450	199	267	909	310	100	701
280	868	730	17	711	913	89
887	179	474	927	665	924	700
180	454	473	896	387	553	40
453	722	890	587	339	331	38
139	131	889	586	904	714	8
422	198	560	658	483	715	
215	421	43	659	25	761	